

Scania Hybrid L 320 vince il Sustainable Truck of the Year 2020, categoria Distribution



Il veicolo **Scania Hybrid L 320** si aggiudica il **Sustainable Truck of the Year 2020** nella categoria “**Distribution**”. Il premio è stato assegnato in occasione della 23°edizione di **Ecomondo**, Fiera Internazionale del Recycling e della Green and Circular Economy.

L'azienda svedese conquista il premio per il **quarto anno consecutivo**, riconfermando ulteriormente la propria leadership nel guidare il cambiamento verso un trasporto sostenibile. Il riconoscimento viene assegnato in base ad un **concetto di sostenibilità che si declina attraverso**

una maggiore efficienza, sicurezza ed una migliore economia operativa. Non solo riduzione delle emissioni inquinanti allo scarico ma anche **maggiore silenziosità**. Inoltre, è stata migliorata la sicurezza per i cosiddetti utenti vulnerabili della strada grazie alla maggiore visibilità offerta dalle cabine della serie L.

Ha ritirato il premio **Franco Fenoglio**, Presidente e Amministratore Delegato di Italscania. “Siamo estremamente orgogliosi di ricevere nuovamente questo riconoscimento, un’ulteriore conferma del costante impegno di Scania nell’offrire **soluzioni di trasporto che garantiscano i massimi livelli di sostenibilità**, sia in termini economici che ambientali. Scania prosegue così il proprio viaggio verso un futuro maggiormente sostenibile con un approccio “here and now”, offrendo quindi soluzioni di trasporto che consentano ai clienti che operano nei contesti urbani di mettere in atto fin da subito un trasporto sostenibile”.

Scania Hybrid L 320

Il nuovo veicolo ibrido è disponibile sia in versione PHEV (veicolo ibrido elettrico plug-in) che HEV (veicolo ibrido elettrico). Ha un motore diesel Scania da 9 litri, 5 cilindri in linea che può funzionare a HVO (olio vegetale idrotrattato) o diesel, che lavora in parallelo ad un propulsore elettrico in grado di erogare una potenza di 130 kW (177 CV) ed una coppia di 1.050 Nm. La batteria agli ioni di litio è dimensionata per sfruttare una finestra utile di 7,4 kWh per ottimizzarne la durata. Il veicolo può funzionare anche in modalità completamente elettrica, senza alcun supporto da parte del motore a combustione, grazie allo sterzo ed al compressore dell'aria elettrici consentendo un'autonomia fino a 10 km.

“La seconda generazione dell'ibrido Scania rappresenta la **soluzione ideale** per quelle applicazioni in **ambito urbano e regionale** dove è richiesta estrema flessibilità. Grazie a questa tecnologia ed alla modalità di guida elettrica è infatti possibile consegnare le merci sia in aree a zero emissioni sia in orari notturni dove i veicoli convenzionali con motore a combustione non potrebbero circolare. Maggiore produttività e quindi maggiore profittabilità per il cliente”, ha evidenziato **Alessandro Girardi**, Pre-sales Manager di Italscania. “Molta attenzione è stata posta anche al mondo degli allestimenti. Una delle

importanti novità che contraddistingue la nuova generazione è la capacità di azionare la presa di forza al cambio con il motore elettrico sia sfruttando l'energia delle batterie sia utilizzando una fonte di energia esterna attraverso la connessione plug-in”.

[Home](#) | [Privacy Policy](#) | [Il widget di Trasporti-Italia](#)

Copyright © 2020 Trasporti-Italia, il portale italiano dei trasporti e della logistica. Tutti i diritti riservati. Testata giornalistica iscritta nel Registro della Stampa del Tribunale di Roma (n. 47 del 10 marzo 2014). Direttore Responsabile Claudia Montoneri. Edita da Officina Telematica, via Carlo Bartolomeo Piazza 8, 00161 Roma - P.Iva 05174190651

Per l'invio di comunicati e la segnalazione di notizie: redazione@trasporti-italia.com. Per la pubblicità su Trasporti-Italia, la richiesta del mediakit o di preventivi: marketing@trasporti-italia.com